

## **ПОЛИСТИРОЛ ВСПЕНИВАЮЩИЙСЯ ПСВ-С ПРОИЗВОДСТВА АО «ПЛАСТИК» (г. Узловая, Тульская область)**

Самозатухающий, содержит антипиреновые добавки, разрешенные в ЕС.

Применяется при производстве теплоизоляции, звукоизоляции, упаковки, формованных изделий.

### **АО «ПЛАСТИК»**

301605, Тульская область,  
г. Узловая, ул. Тульская, д. 1  
+7 (495) 201 03 33  
info@td-plastic.ru

[www.oaoplastic.ru](http://www.oaoplastic.ru)



## **ПОЛИСТИРОЛ ПСВ-С**

- Плиты
- Блоки
- Теплоизоляция
- Звукоизоляция
- Упаковка
- Формованные изделия



**Сделано  
в России**

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИСТИРОЛА ВСПЕНИВАЮЩЕГОСЯ, ТИП ПСВ-С

Наименование показателей	Марочный ассортимент ТУ 2214-033-05762341-2009, с изм. 7-11					
	Марка 1 >2,5 мм	Марка 2 2,8-1,6 мм	Марка 3 1,6-1,0 мм	Марка 4 1,0-0,6 мм	Марка 5м 0,7-0,4 мм	Марка 6 < 0,4 мм
1. Массовая доля частиц основной фракции, %, не менее	95	95	94	95	95	90
2. Массовая доля остатка на сите с размером ячеек:						
1,6 мм,%, не менее	-	75	-	-	-	-
1,4 мм, %, не более	-	20	-	-	-	-
3,2 мм, %, не более	-	-	-	-	-	-
0,9 мм, %, не менее	-	-	-	-	-	-
3. Массовая доля частиц, прошедших через сито с размером ячеек 0,4 мм (поддон), %, не более	-	-	-	-	-	-
4. Массовая доля порообразователя, %, в пределах	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	4,5-7,0	4,0-6,0
5. Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
6. Потеря массы при сушке, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,2	1,5	2,5
7. Относительная вязкость, не менее	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	-
8. Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	20	20	20	45	45	-
9. Разрушающее напряжение при статическом изгибе (при кажущейся плотности по пункту 8 настоящей таблицы), кг/см <sup>2</sup> (МПа), не менее	1,2 (0,12)	1,2 (0,12)	1,2 (0,12)	2,8 (0,28)	2,8 (0,28)	-
10. Горючесть-время самостоятельного горения, сек, не более	2	2	2	2	2	-